

8. Εργαστηριακοί Έλεγχοι

Οι αυστηρές προδιαγραφές που ακολουθεί η Interplast κατά την παραγωγή των σωλήνων πιστοποιούνται στα εργαστήριά της με δοκιμές που ορίζονται από τις ευρωπαϊκές νόρμες 12202 και 12318, τα γερμανικά DIN 8077/78 και 16892/93 και τα ισπανικά UNE 53380 και 53381. Από το εργοστάσιο διατίθενται σωλήνες, οι οποίοι ελέγχθηκαν ποιοτικά με τις παρακάτω διαδικασίες :



-Thermal cyclic tester

Πρόκειται για σύστημα επαναλαμβανόμενων κυκλικών δοκιμών σε ζεστό (70-95°C) και κρύο νερό υπό πίεση. Ουσιαστικά, προσομοιώνει τα κυκλώματα της θέρμανσης και της ύδρευσης σε πραγματικές συνθήκες λειτουργίας. Είναι το **πρώτο** σύστημα κυκλικής δοκιμής τυπικών κυκλωμάτων που λειτουργεί στην Ελλάδα, κι ένα από τα ελάχιστα που λειτουργούν σε όλη την Ευρώπη.



-Έλεγχος ροής των πρώτων υλών. Πρόκειται για έναν πάγιο έλεγχο ο οποίος πραγματοποιείται κάθε φορά που παραλαμβάνονται πρώτες ύλες. Η ροή των πρώτων υλών έχει πολύ μεγάλη σημασία στον ορισμό του θερμοκρασιακού προφίλ του EXTRUDER και κατά συνέπεια στην ομογενοποίηση του υλικού.

-Μέτρηση του βαθμού δικτύωσης για τους σωλήνες PEX σε καθημερινή βάση.

Οι σωλήνες που συσκευάζονται, ελέγχονται για το ποσοστό δικτύωσης τους, το οποίο πρέπει να είναι τουλάχιστον 65%.



-Έλεγχος της γραμμικής διαστολής των σωλήνων. Δοκίμια από την παραγωγή παραμένουν σε εργαστηριακό φούρνο σε συγκεκριμένους βαθμούς Κελσίου για ορισμένο χρόνο. Τα αποτελέσματα των μετρήσεων δεν θα πρέπει να υπερβαίνουν σύμφωνα με τις προδιαγραφές των DIN, UNE & EN.

-Μικροσκοπικός έλεγχος ομογενοποίησης. Πρόκειται για έναν από τους σημαντικότερους ελέγχους. Σε συνδυασμό με την ροή των πρώτων υλών ορίζει το θερμοκρασιακό προφίλ και τις στροφές του EXTRUDER. Όλοι οι σωλήνες παρουσιάζουν την καλύτερη δυνατή ομογενοποίηση αποδεικνύοντας την μεγάλη διάρκεια ζωής τους.



-Έλεγχος της εσωτερικής πίεσης, σε χρόνο παραμονής 1 ώρας στους 20°C και 95°C , 22, 165 και 1000 ωρών στους 95°C όπως προσδιορίζεται από τις ευρωπαϊκές νόρμες, τα γερμανικά και ισπανικά πρότυπα. Οι δοκιμές της 1 ώρας πραγματοποιούνται ανά παρτίδα τελικού προϊόντος, των 22 και 165 ωρών κάθε 2 εβδομάδες και των 1000 ωρών 1 φορά ετησίως για κάθε διατομή και τύπο σωλήνα.



-Δοκιμή σε κρούση σύμφωνα με τις απαιτήσεις των προτύπων DIN, UNE και EN που περιγράφουν τον τρόπο δοκιμής

-Οπτικός έλεγχος της επιφάνειας των σωλήνων, μέτρηση της εξωτερικής διαμέτρου και μέτρηση του πάχους τοιχώματος με πιστοποιημένα όργανα

-Έλεγχος μέσου βάρους για τους σωλήνες αποχέτευσης

-Έλεγχος σε διάλυμα διχλωρομεθανίου για τους σωλήνες αποχέτευσης.

-Έλεγχος στεγανότητας σωλήνων και εξαρτημάτων αποχέτευσης.

-Δοκιμή αξονικής συρρίκνωσης για τους σωλήνες αποχέτευσης.

-Έλεγχος με σκληρόμετρο για τα ορειχάλκινα εξαρτήματα.

-Μεταλλογραφική ανάλυση και δοκιμή αντοχής με ειδικό δυναμόκλειδο για τα ορειχάλκινα εξαρτήματα.